

# チェックリストの活用について

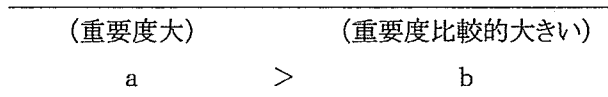
## (1)チェックリストの見方

固有編のチェックリストは原則、事故例からチェック項目を起こしており、事故発生との因果関係が一般的に認められる、あるいは明らかである原因事象をチェック項目としています。チェックリストの見方は、以下のとおりです。

ア 個々のチェック項目に対し、Yes、No、該当なしを判断し、Yesの場合は、文頭のチェックボックス口に✓印を記します。個々の危険要因を見出すことが出来ます。必要に応じ、解説書を参照してください。

イ チェック項目欄には、文頭にスペースのないチェック項目と一文字分スペースを空けたチェック項目の2種類ありますが、前者は一般のチェック項目で、後者はこれに関連するより詳細なチェック項目を意味しています。

ウ 各チェック項目には、事故例の解析を基に、火災及び流出事故例の発生頻度や人的・物的被害等から総合的に判断し、各チェック項目の相対的な重要度について、2段階(a、b)の評価点を付しています。安全施策の重点的、または優先的な実施の目安が得られます。



中項目	小項目 (着眼点)	チェック項目	評価点
1.1 部位	(1)配管 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; margin: 5px;">ア</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; margin: 5px;">イ</div>	<input checked="" type="checkbox"/> 配管類は熱膨張によるゆるみや、冷却による熱収縮を考慮に入れた設計・施工にしているか <div style="float: right; border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 10px;">ウ</div>	a
		<input checked="" type="checkbox"/> 高温部が露呈している設備の上方部及び近傍に、高温・高圧の弁・フッ素部を極力設置しないように設計・施工しているか	b
		<input checked="" type="checkbox"/> 設計及び施工において、保温材及びレインカバーの形状不良により悪天候時に、フランジに温度差が生じることのないように配慮しているか	b

エ 高度な、または仔細な安全技術については、具体的にチェック項目に挙げるのではなく、安全技術について考慮に入れる必要があることを認識してもらうようなチェック項目文としています。

(例)  反応槽の材質が適正であることを、設計に際して考慮しているか

オ 事業所の特性や作業環境に応じてチェック項目を取捨選択し、事業所独自のチェックリストにカスタマイズすることが出来ます。

カ 本チェックリストは、事故例に基づき事故に係る危険要因をチェックリスト化しており、業種固有の危険性を網羅的に抽出するものではありません。

# 廃棄物処理業チェックリスト

## 1. 一般・産業廃棄物処理業

中項目	小項目 (着眼点)	チェック項目	評価点
1.1 全般	(1)教育・安全意識向上	<input type="checkbox"/> 廃棄物処理業の事故例をもとに、事故予防の重点項目を定めているか	b
		<input type="checkbox"/> 重点項目は壁等に掲示し、従業員への徹底を図っているか	b
		<input type="checkbox"/> 重点項目は定期的に見直しているか	b
		<input type="checkbox"/> 安全意識向上のためにミーティングを定期的に行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 火源管理を徹底するための教育を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 廃棄物処理は潜在危険性を有する事故の多い業務であることを従業員へ認識させているか	b
		<input type="checkbox"/> 特に危険性の高い工程に関して安全な作業を指示しているか	b
		<input type="checkbox"/> 作業又は操作はマニュアルに沿って行うことを教育しているか	b
		<input type="checkbox"/> マニュアルにない不定期の処理作業は熟知した者の指示下で行っているか	b
1.2 ごみ受入・集積工程	(1)ごみ受入ヤードの安全対策	<input type="checkbox"/> 火災危険性が高い物品の分別・選別を行っているか	a
		<input type="checkbox"/> スプレー缶やカセットボンベ等が破砕機に混入しないように、不燃ごみ受入時に監視し、取り除いているか	b
		<input type="checkbox"/> 不燃ごみ、粗大ごみ受入時に危険物品の混入防止を図るため、分別、仕分け作業を行う監視要員を配置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 粗大ごみ受入ヤードでブルドーザー等によりスプレー缶等を潰す作業を行う場合、可燃物が残存していないことの確認を徹底しているか	b
		<input type="checkbox"/> 受入ヤードには、初期消火のための消火栓や散水設備を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 散水設備は、定期的に作動確認を行っているか	b
	(2)ごみの適正集積・保管	<input type="checkbox"/> ごみは焼却炉等の火源によって着火しないように、十分に離して集積・保管しているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみは大量に集積・保管せず、小分けして集積しているか	b
		<input type="checkbox"/> 廃木材チップ等、蓄熱発火の危険性があるごみの集積・保管期間を定めているか	b
		<input type="checkbox"/> 集積したごみの温度モニタリングを行っているか	b
	(3)ごみ集積場の火源の管理	<input type="checkbox"/> ごみ集積場近傍でのたき火、溶接、溶断作業等の火気取扱い作業時には、飛び火による出火防止の養生を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみ集積場では、指定喫煙場所以外は禁煙としているか	b
	(4)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> ごみ集積・保管場所での出火防止並びに異常や火災を早期に発見するために、定期パトロールを行っているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみ集積・保管場所に監視カメラを設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 中央監視室、警備室において監視できるようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 夜間においても監視カメラで保管ごみの状態を監視できるようにしているか	b
<input type="checkbox"/> ごみ集積・保管場所には、初期消火のための消火栓や散水設備を設置しているか		a	
<input type="checkbox"/> 散水設備は、定期的に作動確認を行っているか		b	
1.3 ごみ貯留工程	(1)貯留設備へのごみ受入時の注意	<input type="checkbox"/> ごみピット、バンカー等貯留設備にごみを受入れるにあたり、火種の混入防止に対する注意を払っているか	b
		<input type="checkbox"/> 不燃ごみ処理設備において、ごみ搬入車からピット、バンカー等の貯留設備へのごみの投入時に、スプレー缶、カセットボンベ等が混入していないかを確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 受入れた廃棄物同士の反応性について情報を得ているか	b
		<input type="checkbox"/> 受入れた廃棄物に金属粉塵が含まれていないか	b
	(2)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> ごみピット、バンカー等の貯留設備に、監視カメラを設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 中央監視室、警備室において監視できるようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 夜間においても監視カメラで保管ごみの状態を監視できるようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみピット、バンカーの異常を発見するための定期パトロールを行っているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみピット、バンカー等の貯留設備内のごみの温度管理を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみピット、バンカー等の貯留設備には、火災報知設備を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 火災警報表示盤を中央監視室、警備員室に設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみピット、バンカー等の貯留設備に、散水設備を設置しているか	a

		<input type="checkbox"/> 散水設備は火災報知設備と連動して自動で、又は遠隔操作により散水できるものになっているか	b	
		<input type="checkbox"/> 散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b	
1.4 穴あけ・解体等の前処理工程	(1)危険物品の管理	<input type="checkbox"/> スプレー缶等の穴あけ作業時は、スプレー缶内の可燃物を廃棄してから行っているか	b	
		<input type="checkbox"/> ドラム缶の切断や大型構造物(車両等)の解体作業を行う場合、中に危険物が残存していないことを確認しているか	b	
		<input type="checkbox"/> 大型構造物解体の溶断や切断作業を行う場合、近辺のごみ等の可燃物を除去しているか	b	
	(2)火源の管理と消火設備	<input type="checkbox"/> 大型構造物の溶断や切断作業を行う場合、火花飛散防止対策を行っているか	b	
<input type="checkbox"/> 穴あけや解体等の作業場に、初期消火のための消火器や消火用水を配置しているか		b		
1.5 搬送工程	(1)コンベヤダクト内の出火防止対策	<input type="checkbox"/> コンベヤダクト内でのごみの詰まりによる出火を防止するため、定期的に点検を行っているか	b	
		<input type="checkbox"/> コンベヤの部品がダクト等のカバーに接触しないよう、定期的に点検を行っているか	b	
		<input type="checkbox"/> 不燃ごみ、粗大ごみ処理作業の終了時には、コンベヤ上にごみを残さないように管理をしているか	b	
		<input type="checkbox"/> コンベヤのベルトの材質は、難燃性のものとしているか	b	
		<input type="checkbox"/> ごみがモーター等の発熱を伴う動力機械の上や回転軸の周囲に堆積しないように、清掃をしているか	b	
	(2)コンベヤの監視装置	<input type="checkbox"/> コンベヤダクト内を監視する監視カメラを設置しているか	a	
		<input type="checkbox"/> 監視モニターの画面は中央監視室で監視できるようにしているか	b	
	(3)コンベヤの安全設備	<input type="checkbox"/> コンベヤに過負荷発生時の警報装置を設置しているか	b	
		<input type="checkbox"/> 過負荷発生時にコンベヤを自動で、あるいは遠隔で作動できる緊急停止装置を設置しているか	b	
		<input type="checkbox"/> 緊急停止した場合、保安設備機器を除くすべての回転機器等は停止するか	b	
	(4)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> コンベヤダクト内に火災報知設備を設置しているか	a	
		<input type="checkbox"/> コンベヤダクト内に消火用の散水設備を設置しているか	a	
		<input type="checkbox"/> 散水設備は火災報知設備と連動した自動散水、あるいは遠隔操作のいずれかの方式としているか	b	
		<input type="checkbox"/> 散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b	
	1.6 焼却工程	(1)焼却炉の出火防止対策	<input type="checkbox"/> 焼却炉に廃油等の可燃性液体を大量に投入しないように、指導・徹底をしているか	a
			<input type="checkbox"/> 焼却炉の電気集塵機へつながる排気ダクトに、埃や煤が堆積しないように清掃頻度を定めているか	b
(2)焼却炉の設備管理		<input type="checkbox"/> 焼却炉に設置されている配管等から燃料油又は燃焼ガスが漏れないように、設備管理を行っているか	a	
		<input type="checkbox"/> 焼却炉から火災が炉外に漏れないように、設備管理を行っているか	b	
		<input type="checkbox"/> 焼却炉へごみを投入するごみ投入ホッパーへ、焼却炉の火が移らないように管理をしているか	b	
		<input type="checkbox"/> 焼却炉に不具合がないか、日常点検を行っているか	a	
(3)焼却炉からの火種の飛散防止		<input type="checkbox"/> 焼却炉の火の粉の飛散防止措置を行っているか	b	
		<input type="checkbox"/> 焼却炉に対し、高温の取灰の飛散防止措置を行っているか	b	
		<input type="checkbox"/> 焼却炉からの火の粉や取灰の飛散がないことを定期パトロールにより確認しているか	b	
(4)ごみ焼却後の残り火の管理		<input type="checkbox"/> 焼却したごみ・廃材をごみ集積場に保管したり廃棄する際には、残り火等の火種が混入していないか	b	
		<input type="checkbox"/> 焼却炉の取灰は、冷却した後にごみ集積場等に廃棄しているか	b	
		<input type="checkbox"/> 焼却炉の取灰は、可燃物から安全な距離を保って廃棄しているか	b	
1.7 破碎工程		(1)破碎機の日常管理	<input type="checkbox"/> 破碎機の運転終了後は、破碎機内にごみが残存しないように管理をしているか	b
			<input type="checkbox"/> 破碎機内にごみが蓄積しないように、定期的に内部の清掃を行っているか	a
		(2)破碎機の安全設備	<input type="checkbox"/> 破碎機には過負荷警報装置及び過負荷停止装置を設置しているか	a
	<input type="checkbox"/> 破碎機には可燃性ガス検知器又は酸素濃度測定器を設置しているか		b	
		<input type="checkbox"/> 破碎機には酸素濃度低減のための蒸気吹き込み装置を設置しているか	b	

		<input type="checkbox"/> 蒸気吹き込み装置は、限界酸素濃度(10%未満が望ましい)を保持できるものであるか	b
		<input type="checkbox"/> 破砕機室内に、火災報知設備、温度測定装置、監視カメラ等、火災を早期に発見する監視装置を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 火災報知設備は、防じん措置、水蒸気侵入防止措置等の故障対策を講じているか	b
		<input type="checkbox"/> 可燃性ガス検知器又は酸素濃度測定器、火災報知設備、温度測定装置、監視カメラには非常電源を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 破砕機に消火用の散水設備を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 散水設備は、火災報知設備、温度測定装置、監視カメラ等と連動して自動で、又は遠隔操作で散水できるものになっているか	b
		<input type="checkbox"/> 散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 破砕機には火災時の緊急停止装置を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 緊急停止装置は火災発生時に自動で、又は遠隔操作で作動するものか	b
		<input type="checkbox"/> 緊急停止した場合、当該装置だけでなく、保安設備機器を除く処理業内のすべての回転機械が停止するか	b
		<input type="checkbox"/> 破砕機には爆発時の爆風圧を有効に逃がす機能を備えているか	a
		<input type="checkbox"/> 破砕機からの高温の破砕ごみを冷却するための散水設備を、破砕機出口に設置しているか	b
1.8 化学品 処理工程	(1)化学品の 危険性に対 する教育	<input type="checkbox"/> 薬品タンクは識別できるよう、見やすく表示しているか	b
		<input type="checkbox"/> 取扱う薬品の物質安全データシートを整備しているか	b
		<input type="checkbox"/> 取扱う薬品の危険特性を従業員に教育しているか	b
		<input type="checkbox"/> 使用している2種類以上の薬品が混合した際の化学反応による危険性を評価しているか	b
		<input type="checkbox"/> 危険性があると評価された場合には、従業員にその危険性について教育しているか	b
		<input type="checkbox"/> 処理する化学品ごとに化学処理のマニュアルを整備しているか	b
		<input type="checkbox"/> そのマニュアルは危険性評価結果に基づいて作成したものであるか	b
		<input type="checkbox"/> 危険性評価は副次反応に関しても検討しているか	b
		<input type="checkbox"/> 非定常的又は臨時に処理する化学品に関して処理方法の安全性を確認した上で、処理作業に入っているか	b
		1.9 汚泥 処理工程	(1)火気取 扱い作業の 安全
<input type="checkbox"/> 汚泥ピット内では可燃性ガスが発生する危険性があることを従業員に教育しているか	b		
<input type="checkbox"/> 可燃性ガスの発生に備えて可燃性ガス検知器を設置しているか	b		

2. RDF/RPF 製造業

中項目	小項目 (着眼点)	チェック項目	評価点
2.1 原料ごみ受入・保管工程	(1)原料ごみの適正保管	<input type="checkbox"/> 原料ごみの受入れにあたっては、ごみをよく攪拌し、均一にしているか	b
		<input type="checkbox"/> 原料ごみは大量に集積・保管せずに小分けしているか	b
		<input type="checkbox"/> 原料ごみは長期間同じ状態で保管しないよう管理しているか	b
		<input type="checkbox"/> 原料ごみを大量に集積したり、長期間同じ状態で保管すると、蓄熱により発火する危険性があることを従業員に教育しているか	b
	(2)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> 原料ごみの集積・保管場所の安全パトロールを行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 安全パトロールの頻度を決めているか	b
		<input type="checkbox"/> ごみ集積・保管場所には監視カメラを設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 中央監視室、警備室において監視できるようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 夜間においても監視カメラで保管ごみの状態を監視できるようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 原料ごみの温度モニタリングを行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 原料ごみ保管場所には、初期消火のための消火栓や散水設備等を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 消火栓、散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b
	2.2 破碎工程	(1)破碎機内での出火防止対策	<input type="checkbox"/> 破碎機入口付近に監視カメラを設置しているか
<input type="checkbox"/> 原料ごみが破碎機に入る前に、金属等が混入しないよう事前に取り除いているか			b
<input type="checkbox"/> 破碎機の運転終了後は、破碎機内にごみが残存しないように管理しているか			b
<input type="checkbox"/> 破碎機は定期的に内部の清掃を行っているか			b
(2)異常の早期発見と事故拡大防止		<input type="checkbox"/> 破碎機室内での火災を早期に発見するため、火災報知設備や温度測定装置を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 警報表示盤を中央監視室、警備室に設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 火災報知設備、温度測定装置は定期的に点検しているか	b
		<input type="checkbox"/> 破碎機室内には初期消火のための散水設備を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 破碎機には爆発時の爆風圧を有効に逃がす機能を備えているか	b
2.3 乾燥工程	(1)乾燥機内での出火防止対策	<input type="checkbox"/> 乾燥機及び乾燥機排気ダクト内にごみが滞留しないよう定期的に清掃を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 乾燥機の稼働停止時には、機内にごみが残留しないよう徹底しているか	b
	(2)乾燥機の温度管理	<input type="checkbox"/> 乾燥機内の管理温度を定めているか	b
		<input type="checkbox"/> 管理温度を従業員に周知徹底しているか	b
		<input type="checkbox"/> 乾燥用の熱風が異常高温にならないように、熱風供給設備の点検・整備基準を定めているか	a
		<input type="checkbox"/> 乾燥機の異常温度上昇を検知するための温度測定装置を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 乾燥機が異常に温度上昇したとき、自動的に熱風は停止するか	b
	(3)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> 乾燥機内には一酸化炭素濃度測定装置を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 乾燥機室内には火災の早期発見のための火災報知設備を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 警報表示盤を中央監視室、警備室に設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 乾燥機には散水設備を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 散水設備は、火災報知設備又は温度測定装置と連動した自動散水、又は遠隔操作が可能となっているか	b
		<input type="checkbox"/> 散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b
2.4 成形工程	(1)成形機の出火防止対策	<input type="checkbox"/> 稼働開始前の成形機内には、ごみがないか	b
		<input type="checkbox"/> 成形機の詰まり防止、摩擦防止のために定期的な点検を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 成形機周囲の清掃を徹底しているか	b
	(2)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> 成形機出口に温度測定装置、一酸化炭素濃度測定装置を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 警報表示盤を中央監視室に設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 異常を検知したら、設備が自動停止するようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 成形作業室内に煙又は熱の感知器を設置しているか	b

		<input type="checkbox"/> 成形機出口に散水設備を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 散水設備は温度が異常の場合に自動散水するようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b
2.5 冷却工程	(1)冷却機の出火防止対策	<input type="checkbox"/> 冷却機はごみの滞留、堆積がないように定期的に清掃しているか	b
		<input type="checkbox"/> 冷却機への過剰充電防止の基準を定めているか	b
		<input type="checkbox"/> 冷却機停止時には、冷却機内に製品であるRDF/RPFを残さないよう徹底しているか	b
	(2)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> 冷却機の入口、内部、出口に温度測定装置を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 温度を連続的に監視しているか	b
		<input type="checkbox"/> 冷却機内に一酸化炭素濃度測定装置を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 一酸化炭素濃度は連続的に監視しているか	b
		<input type="checkbox"/> 冷却機室内に火災報知設備を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 警報表示盤を中央監視室に設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 冷却機には散水設備を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 散水設備は火災報知設備と連動して自動で作動するか	b
		<input type="checkbox"/> 散水設備は定期的に作動確認を行っているか	b
2.6 製品保管・貯蔵工程	(1)RDF/RPF製品の適正保管	<input type="checkbox"/> 冷却工程から出されたRDF/RPF製品は、適正な温度に保持されたもののみ受入れて保管・貯蔵しているか	b
		<input type="checkbox"/> 3日を超えて貯蔵する場合に、5m以下の集積高さとしているか	b
		<input type="checkbox"/> RDF/RPF製品は、長期間保管・貯蔵せずに、定期的に保管・貯蔵設備からの全量掻き出しを行っているか	b
	(2)水分量・形状の管理	<input type="checkbox"/> RDF/RPF製品の保管・貯蔵にあたっては、適正な水分管理を行っているか	a
		<input type="checkbox"/> 保管・貯蔵工程への受入れにあたり、水分量を確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 保管・貯蔵設備は、雨水等の浸入防止に対する配慮を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> RDF/RPFを保管・貯蔵する際に、形状が壊れていないことを確認しているか	a
		<input type="checkbox"/> RDF/RPFを保管・貯蔵する際に、吸湿等防止対策を行っているか	b
	(3)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> RDF/RPF製品の貯蔵槽には温度測定装置を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> RDF/RPF製品の貯蔵槽には可燃性ガス測定装置を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 温度測定装置、可燃性ガス測定装置の警報表示盤を中央監視室に設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> RDF/RPF製品を屋外に保管・貯蔵する場合には、監視カメラを設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 中央監視室、警備室において監視できるようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 夜間においても監視カメラで保管ごみの状態を監視できるようにしているか	b
		<input type="checkbox"/> 100トン以上のRDF/RPF製品の貯蔵槽は、RDF/RPFを迅速に排出できる構造としているか	b
		<input type="checkbox"/> 100トン以上のRDF/RPF製品の貯蔵槽には、散水設備若しくは不活性ガス封入設備を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 100トン未満のRDF/RPF製品の貯蔵槽には、消火設備、散水設備を設置しているか	a
		<input type="checkbox"/> 散水設備は、定期的に作動確認を行っているか	b
		2.7 搬送工程	(1)コンベヤの出火防止対策
<input type="checkbox"/> 業務終了時にはコンベヤ上にごみを残さないよう管理しているか	b		
<input type="checkbox"/> コンベヤのベルトの材質は難燃性のものとしているか	b		
<input type="checkbox"/> RDF/RPFやその粉が、モーター等の発熱を伴う動力機械の上や回転軸の周囲に堆積しないように、清掃しているか	b		
(2)異常の早期発見と事故拡大防止	<input type="checkbox"/> コンベヤダクト内の異常を発見するために火災報知設備、温度測定装置、監視カメラを設置しているか		a
	<input type="checkbox"/> 警報表示盤を中央監視室に設置しているか		b
	<input type="checkbox"/> コンベヤダクト内に、消火用の散水設備を設置しているか		a
	<input type="checkbox"/> 散水設備は、定期的に作動確認を行っているか		b

### 3. 流出防止

中項目	小項目 (着眼点)	チェック項目	評価点
3.1 タンク本体の安全対策	(1)腐食・浸食等の対策	<input type="checkbox"/> 屋外貯蔵タンク本体の腐食の有無を確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> タンク溶接部分の腐食の点検を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 日常点検等において、底板と基礎の間に雨水が浸入していないかを確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 地下貯蔵タンク腐食の有無を確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 漏えい検査管等で流出の有無を確認しているか	b
	(2)附属設備の安全対策	<input type="checkbox"/> 附属設備の定期点検等を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 液面計は適正に管理しているか	b
		<input type="checkbox"/> 過剰注入防止装置は適正に管理しているか	b
		<input type="checkbox"/> 警報設備や安全装置等を設置しているか	b
		<input type="checkbox"/> 液面ハイアラームを設定しているか	b
		<input type="checkbox"/> ブリーザーバルブを設置しているか	b
	(3)運転手順・作業手順	<input type="checkbox"/> タンク受払い時等の運転・作業マニュアルを整備(見直し)しているか	b
		<input type="checkbox"/> 緊急時対応マニュアルを整備しているか(地震、火災、ユーティリティ停止等)	b
		<input type="checkbox"/> 油を受入れ時、ボイラー、油圧機器等の使用開始時に、タンク及び配管のバルブの開閉状況を確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> マニュアルの遵守状況等作業実態を把握し、作業員に教育しているか	b
<input type="checkbox"/> 作業基準書が適正であるかどうかを確認する体制としているか		b	
3.2 配管、弁・フランジの安全対策	(1)腐食・浸食等の対策	<input type="checkbox"/> 配管の腐食の有無を確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 配管の経年劣化による腐食の管理を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 配管のエロージョン・コロージョンの確認をしているか	b
		<input type="checkbox"/> 腐食の点検期間に関する基準を定めているか	b
		<input type="checkbox"/> 地下埋設配管の日常点検、定期点検を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 異種金属の接合による電位差腐食を調査しているか	b
		<input type="checkbox"/> 弁・フランジの腐食の有無を確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 定期点検時にフランジ部等の溶接部の腐食点検を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> シール材の劣化状況を点検しているか	b
		<input type="checkbox"/> ポンプ配管のフレキシブル部の日常点検を行っているか	b
	<input type="checkbox"/> フレキシブル管継手やプレッシャースイッチの交換基準を定めているか	b	
	(2)運転手順・作業手順	<input type="checkbox"/> 作業内容、確認方法に問題はないか	b
		<input type="checkbox"/> フランジ部の日常点検において、ボルトのゆるみを確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 閉止弁が開かないよう保護措置(施錠、作業禁止札等)を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 配管内の液封防止のための措置を取っているか	b
		<input type="checkbox"/> 液抜き・洗浄等の作業マニュアルを定めているか	b
		<input type="checkbox"/> 管理・作業手順書を作成しているか	b
		<input type="checkbox"/> 作業終了時のバルブ開閉についての作業基準を定めているか	b
		<input type="checkbox"/> 非常時作業時には作業安全指示書を作成しているか	b
<input type="checkbox"/> 非常時作業時には作業安全指示書を作成しているか		b	
3.3 ポンプの安全対策	(1)定期点検・日常点検	<input type="checkbox"/> ポンプの定期点検等を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> メカニカルシールの定期点検等を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> ポンプのケーシング部の日常点検及び定期点検を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> ポンプストレーナーの目詰まり状況を日常点検で確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> フランジ部の締付けが適正か確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 日常点検において、フランジのゆるみを確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> ポンプの振動によるフランジのゆるみがないことを確認しているか	b
	(2)運転手順・作業手順	<input type="checkbox"/> 運転に際し、作業方法・内容、確認方法に問題はないか確認しているか	b

3.4 その他の安全対策	(1)移送・運搬車両等	<input type="checkbox"/> 移送又は運搬する廃油等に含まれる危険物の品名、数量等を把握しているか	b
		<input type="checkbox"/> 廃油等を取扱う移動タンク貯蔵所は、日常点検、定期点検を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 危険物の移送前に移動貯蔵タンクの底弁、その他の弁、マンホール及び注入口の蓋、消火器等の点検を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 移動貯蔵タンクのストレーナー取付部等のボルトのゆるみを確認しているか	b
		<input type="checkbox"/> 危険物を含んだ廃油等を運搬するときは、技術上の基準に従っているか	b
		<input type="checkbox"/> 危険物の性状に応じた材質の運搬容器を使用しているか	b
		<input type="checkbox"/> 運搬容器は、危険物を含んだ廃油等が漏れないように密閉しているか	b
		<input type="checkbox"/> 車両で運搬するときは、転倒防止、流出防止対策を行っているか	b
		<input type="checkbox"/> 緊急時の連絡体制を構築しているか	b
		<input type="checkbox"/> 移送・運搬を行う従業員への安全教育を行っているか	b